## **BEST AVAILABLE COPY**

PCT/JP 2004/015943

# 日本国特許庁 JAPAN PATENT OFFICE

08.11.2004

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日 Date of Application:

2003年11月13日

出 願 番 号 Application Number:

特願2003-383240

[ST. 10/C]:

[JP2003-383240]

出 願 人
Applicant(s):

三井武田ケミカル株式会社

REC'D 0 2 DEC 2004

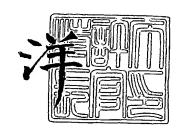
WIPO PCT

PRIORITY DOCUMENT

SUBMITTED OR TRANSMITTED IN COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office 2004年10月29日

1) 11]



1/E



【書類名】 特許願 【整理番号】 P0002769

 【提出日】
 平成15年11月13日

 【あて先】
 特許庁長官殿

 【国際特許分類】
 C03C 8/24

【発明者】

【住所又は居所】 千葉県袖ヶ浦市長浦580-32 三井化学株式会社内 【氏名】 三塚 雅彦

【発明者】

【住所又は居所】 千葉県袖ヶ浦市長浦580-32 三井化学株式会社内 【氏名】 種市 大樹

【発明者】

【住所又は居所】 千葉県袖ヶ浦市長浦580-32 三井化学株式会社内 【氏名】 鶴田 学

【特許出願人】

【識別番号】 000005887 【氏名又は名称】 三井化学株式会社 【代表者】 中西 宏幸

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 005278 【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 特許請求の範囲 1 【物件名】 明細書 1

【物件名】 明細書 1 【物件名】 要約書 1



【請求項1】 下式(1)

【化1】

(式中、Aは、両末端に水酸基を有するポリオキシアルキレングリコール (化合物A) H O-A-OHの脱アルコール残基 (2価基) であり、

Bは、ジイソシナアート(化合物B)OCN-B-NCOの脱NCO残基(2 価基)である。)

で表わされる繰り返し単位 (a) と、下式 (2)

#### [11:2]

(式中、Dは、分子内に炭素数  $4\sim2$ 1の炭化水素基(1 価基)を少なくとも 2 個以上有する櫛形ジオールHO-D-OHの脱アルコール残基(2 価基)であり、Bは、ジイソシナアート(化合物 B) O C N-B-N C O の脱 N C O 残基(2 価基)である。)で表される繰り返し単位(b)とからなり、

繰り返し単位(a)のモル比が  $0.35\sim0.99$  であり、繰り返し単位(b)のモル比が  $0.01\sim0.65$  であるポリウレタン樹脂をバインダー樹脂に用いることを特徴とする誘電体ペースト。

#### 【請求項2】

前記櫛形ジオールHO-D-OHが、下式 (3)

#### 化31

$$R^2 - (-0) \xrightarrow{n} Z \xrightarrow{R^1} Z' - (-0) \xrightarrow{n} R^3$$
 (3)

(式中、 $R^1$ は、炭素原子数 $1\sim 20$ の炭化水素基または窒素含有炭化水素基であり、 $R^2$ および $R^3$ は、炭素原子数 $4\sim 21$ の炭化水素基であり、 $R^1$ 、 $R^2$ および $R^3$ 中の水素の一部または全部はフッ素、塩素、臭素または沃素で置換されていてもよく、 $R^2$ と $R^3$ は同じでも異なっていてもよい。

YおよびY'は、水素、メチル基またはCH2Cl基であり、YとY'は同じでも異なっていてもよい。

ZおよびZ'は、酸素、硫黄または $CH_2$ 基であり、ZとZ'は同じでも異なっていてもよい。

nは、Zが酸素の場合は $0\sim1$ 5の整数であり、Zが硫黄または $CH_2$ 基の場合は0である。

また、n 'は、Z'が酸素の場合は $0\sim15$ の整数であり、Z'が硫黄または $CH_2$ 基の場合は0であり、nとn'は同じでも異なっていてもよい。)で表わされる櫛形ジオール(化合物D)、または

下式 (4)



$$R^{2} \xrightarrow{\text{HO}} D \xrightarrow{\text{N}} Z \xrightarrow{\text{N}} C \xrightarrow{\text{N}}$$

(式中、 $R^5$ は、炭素原子数  $1\sim 2$ 0の炭化水素基であり、 $R^2$ および  $R^3$ は、炭素原子数  $4\sim 2$ 1の炭化水素基であり、 $R^5$ 、 $R^2$ および  $R^3$ 中の水素の一部または全部はフッ素、塩素、臭素または沃素で置換されていてもよく、 $R^2$ と  $R^3$ は同じでも異なっていてもよい。

Y、Y'およびY"は、水素、メチル基または $CH_2CI$ 基であり、YとY'は同じでも異なっていてもよい。

ZおよびZ'は、酸素、硫黄またはC  $H_2$ 基であり、Z E Z ? は同じでも異なっていてもよい。

 $R^4$ は、全炭素原子数が2~4のアルキレン基であり、

kは、0~15の整数である。

nは、Zが酸素の場合は $0\sim1$ 5の整数であり、Zが硫黄または $CH_2$ 基の場合は0である。

また、n, は、Z, が酸素の場合は $0\sim15$ の整数であり、Z, が硫黄または $CH_2$ 基の場合は0であり、nとn, は同じでも異なっていてもよい。)で表わされる櫛形ジオール(化合物D, )であるポリウレタン樹脂をバインダー樹脂に用いることを特徴とする請求項1に記載の誘電体ペースト。

#### 【請求項3】

前記誘電体ペーストがその100重量%中に、誘電体ガラス粉末を40~80重量%、誘電体ガラス以外の無機フィラーを0~10重量%、バインダー樹脂溶液を20~60重量%含むことを特徴とする請求項1又は2に記載の誘電体ペースト。

#### 【請求項4】

前記バインダー樹脂溶液がその100重量%中に、バインダー樹脂1~30重量%及び溶剤を70~99重量%含むことを特徴とする請求項3に記載の誘電体ペースト。



## 【書類名】明細書

【発明の名称】誘電体ペースト

#### 【技術分野】

[0001]

本発明は、誘電体ペースト、特にPDP(プラズマディスプレイパネル)の製造に用いられる誘電体ペーストに関するものである。

#### 【背景技術】

## [0002]

次世代の大型TV用ディスプレーとして、PDP(プラズマディスプレイパネル)が最有力視されている。勝谷康夫著「PDP用材料の技術動向」(日立化成テクニカルレポートNO.33(7)、9-16、1999年)には、PDPの製造工程とその各工程に用いられる主だった材料について詳しく記載されている(非特許文献1)。

#### [0003]

一般的なPDPの構造では、前面硝子基板上にプラズマ放電用の電極を形成し、その上に誘電体層(絶縁体)が形成されている。この誘電体層は、高電圧への耐圧性と可視光への透明性を要求される。

#### [0004]

一般的な誘電体層の形成方法は、電極が成形された前面硝子基板の上に、スクリーン印刷やバーコーターなどを用いて、適当な粘度の誘電体ペーストを均一に塗布し、これを 5 0 0 ~ 6 0 0 ℃で焼成してバインダー樹脂を分解する。

#### [0005]

誘電体ペーストのバインダー樹脂としては、従来は印刷特性が優れていることからエチルセルロースが専ら用いられてきたが、エチルセルロースは樹脂が硬いために、乾燥時にひび割れや皺が発生するなど加工性に問題があった。そこで特開平11-246236などでは、フタル酸エステル類などの可塑剤を加えることで加工性を改善しているが、可塑剤と溶剤の乾燥速度が異なるため、乾燥工程でより厳密な温度制御が要求されるなどまだ改善すべき点があった。

#### [0006]

一方、本発明者らは特開平12-355618号公報において、本発明に用いられるポリウレタン樹脂がセラミックのバインダー樹脂に使えることを開示しているが、誘電体ペーストの発明には至っていなかった(特許文献2)。

【特許文献1】特開平11-246236号公報

【特許文献2】特開平12-355618号公報

【非特許文献1】勝谷康夫著 「PDP用材料の技術動向」日立化成テクニカルレポート NO.33 (7)、9-16、1999年

#### 【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

#### [0007]

バインダー樹脂として、エチルセルロースは加工性に劣る問題があった。フタル酸エステル類を可塑剤して用いる方法が提案されているが、製造工程がより複雑になるなどまだ課題があった。

#### [0008]

そこで本発明の課題は、エチルセルロースをバインダー樹脂として用いる従来のペーストに替わる、より加工性に優れた誘電体ペーストを提供することにある。

#### 【課題を解決するための手段】

#### [0009]

本発明は、櫛形ジオールとポリオキシアルキレングリコールをジオール成分とするポリウレタン樹脂がバインダー樹脂であることを、最も主要な特徴とする。

#### 【発明の効果】

[0010]

本発明の誘電体ペーストは、可塑剤をまったく、あるいは少量しか含まなくても、乾燥 工程で誘電体層にひび割れや皺などの欠陥が入るなどの問題を生じないという利点がある

【発明を実施するための最良の形態】

[0011]

本発明の誘電体ペーストは、下式 (1)

[0012]

【化1】

(式中、Aは、両末端に水酸基を有するポリオキシアルキレングリコール(化合物A) HO-A-OHの脱アルコール残基(2価基)であり、

Bは、ジイソシナアート(化合物B)OCN-B-NCOの脱NCO残基(2価基)である。)

で表わされる繰り返し単位 (a) と、下式 (2)

【0014】 【化2】

(式中、Dは、分子内に炭素数  $4\sim2$ 1の炭化水素基(1価基)を少なくとも 2 個以上有する櫛形ジオールHO-D-OHの脱アルコール残基(2価基)であり、Bは、ジイソシナアート(化合物B)OCN-B-NCOの脱NCO残基(2価基)である。)で表される繰り返し単位(b)とからなり、

繰り返し単位(a)のモル比が0.35~0.99であり、繰り返し単位(b)のモル比が0.01~0.65であるポリウレタン樹脂をバインダー樹脂に用いることを特徴とするPDP用誘電体ペーストである。

[0016]

また本発明のPDP用誘電体ペーストは、上記櫛形ジオールHO-D-OHが、下式(3)

【0017】 【化3】

$$R^2 \xrightarrow{H0} Z$$
  $R^1 Z' \xrightarrow{OH} R^3$  (3)

[0018]

(式中、 $R^1$ は、炭素原子数  $1\sim 2$ 0の炭化水素基または窒素含有炭化水素基であり、 $R^2$ および  $R^3$ は、炭素原子数  $4\sim 2$ 1の炭化水素基であり、 $R^1$ 、 $R^2$ および  $R^3$ 中の水素の一部または全部はフッ素、塩素、臭素または沃素で置換されていてもよく、 $R^2$ と  $R^3$ は同じでも異なっていてもよい。

[0019]

YおよびY'は、水素、メチル基またはCH2Cl基であり、YとY'は同じでも異なっていてもよい。

[0020]

ZおよびZ'は、酸素、硫黄またはC  $H_2$ 基であり、Z E Z ? は同じでも異なっていてもよい。

## [0021]

nは、Zが酸素の場合は $0\sim1$ 5の整数であり、Zが硫黄またはC  $H_2$ 基の場合は0である。

## [0022]

また、n'は、Z'が酸素の場合は $0\sim15$ の整数であり、Z'が硫黄または $CH_2$ 基の場合は0であり、nとn'は同じでも異なっていてもよい。)で表わされる櫛形ジオール(化合物 D)、または

## 下式(4)

[0023]

【化4】

## [0024]

(式中、 $R^5$ は、炭素原子数  $1\sim 2$ 0の炭化水素基であり、 $R^2$ および  $R^3$ は、炭素原子数  $4\sim 2$ 1の炭化水素基であり、 $R^5$ 、 $R^2$ および  $R^3$ 中の水素の一部または全部はフッ素、塩素、臭素または沃素で置換されていてもよく、 $R^2$ と  $R^3$ は同じでも異なっていてもよい。

#### [0025]

Y、Y' およびY" は、水素、メチル基または $CH_2CI$ 基であり、YとY' は同じでも異なっていてもよい。

#### [0026]

ZおよびZ'は、酸素、硫黄または $CH_2$ 基であり、ZとZ'は同じでも異なっていてもよい。

#### [0027]

R<sup>4</sup>は、全炭素原子数が2~4のアルキレン基であり、

kは、0~15の整数である。

#### [0028]

nは、Zが酸素の場合は $0\sim1$ 5の整数であり、Zが硫黄またはC  $H_2$ 基の場合は0である。

#### [0029]

また、n'は、Z'が酸素の場合は $0\sim15$ の整数であり、Z'が硫黄または $CH_2$ 基の場合は0であり、nとn'は同じでも異なっていてもよい。)で表わされる櫛形ジオール(化合物D')であるポリウレタン樹脂をバインダー樹脂に用いることを特徴とする誘電体ペーストである。

## [0030]

また本発明は、前記誘電体ペーストがその100重量%中に、誘電体ガラス粉末を40~80重量%、誘電体ガラス以外の無機フィラーを0~10重量%、バインダー樹脂溶液を20~60重量%含むことを特徴とする誘電体ペーストである。

#### [0 0 3 1]

また本発明は、前記バインダー樹脂溶液がその100重量%中に、バインダー樹脂1~ 出証特2004-3098267 3 0 重量%及び溶剤を 7 0 ~ 9 9 重量%含むことを特徴とする誘電体ペーストである。 【 0 0 3 2】

## ポリウレタン樹脂

式(1)で表された繰り返し単位(a)中の化合物 Aは、水溶性ないし親水性のポリオキシアルキレングリコールである。特にアルキレン基の炭素数 2~6のポリオキシアルキレングリコールが、好適に用いられる。より具体的には、ポリエチレングリコール(PEG)、プロピレングリコール(PPG)、ポリテトラメチレンエーテルグリコール(PTMEG)、ポリヘキサメチレンエーテルグリコールなどが挙げられる。

## [0033]

この化合物 A の分子量は、数平均分子量(M n)で好ましくは  $400\sim100$ , 000、より好ましくは  $400\sim20$ , 000、さらに好ましくは  $900\sim9$ , 000の範囲内にある。数平均分子量が 400以上で、十分な分子量の樹脂が得られる。また、数平均分子量が 100, 000以下なら、充分な重合反応が行える。

## [0034]

該ポリオキシアルキレングリコール(化合物 A)として、2種類以上のポリオキシアルキレングリコールを組み合わせて用いてもよい。例えば、ポリエチレングリコールとポリプロピレングリコールやポリテトラメチレンエーテルグリコールを組み合わせて用いることも可能である。

## [0035]

またグリコール類の20重量%までなら、エチレングリコール、ジエチレングリコール、プロピレングリコール、ジプロピレングリコール、テトラメチレングリコール、ヘキサメチレングリコールなどの低分子量グリコールを、他のポリオキシエルキレングリコール類と併用してもよい。

## [0036]

式(2)で表された繰り返し単位(b)中の櫛形ジオールHO-D-OHは、分子内に 炭素原子数  $4\sim2$  1の1価炭化水素基を少なくとも2個以上もつジオール類である。1価の 炭化水素基はジオール分子の骨格に複数個が側鎖としてグラフトしており、この形状から 櫛形ジオールと称している。

## [0037]

上記の1価の炭化水素基の例としては、アルキル基、アルケニル基、アラルキル基、アリール基が挙げられる。

## [0038]

櫛形ジオールの1価炭化水素基は、メチレン基、エーテル基、チオエーテル基、ポリエーテル基等を介して骨格に結合している。

#### [0039]

櫛形ジオールの骨格は炭化水素のみからなっていてもよいが、エーテル基(-O-)、ポリエーテル基や3級アミノ基(-N(R)-)などの極性基を骨格にもつジオールも好適に用いられる。

#### [0040]

例を挙げれば、特開平10-298261号やUS-4426485号に示されている様なエーテル基(-O-)、ポリエーテル基(-O-CH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>-O-など)を骨格に有するジオールや、式(3)、(4)に記載されているような3級アミノ基を骨格に有するジオールなどを利用することができる。

## [0041]

櫛形ジオールの炭化水素基は極性が低く、極性のある溶剤中では炭化水素基同士の相互作用により、ポリウレタンの高分子鎖間に疎水的相互作用が生じ、そのために比較的分子量の低いポリウレタンでも印刷に必要な粘度が得られると考えられる。

#### [0042]

また櫛形ジオールは、ポリウレタンのポリマー骨格内に固定された可塑剤 (内部可塑剤) としての効果もあると考えられる。

## [0043]

櫛形ジオールの製造方法は、特開平11-343328号や特開平12-297133 号などに詳しく記載されている。

## [0044]

上記のジイソシアナート化合物(化合物B)は、鎖状脂肪族ジイソシアナート類、環状 脂肪族ジイソシアナート類および芳香族ジイソシアナートよりなる群から選ばれたのジイ ソシアナート化合物である。

## [0045]

ジイソシアナートは、全炭素原子数が(NCO基の炭素原子を含めて)3~18のジイ ソシアナート類を用いることがより好ましい。

鎖状脂肪族ジイソシアナート類は、NCO基の間を直鎖もしくは分岐鎖のアルキレン基 で繋いだ構造をもつポリイソシアナート化合物であり、具体例としては、メチレンジイソ シアナート、エチレンジイソシアナート、トリメチレンジイソシアナート、1-メチルエチ レンジイソシアナート、テトラメチレンジイソシアナート、ペンタメチレンジイソシアナ ート、2-メチルブタン-1,4-ジイソシアナート、ヘキサメチレンジイソシアナート(通称 HMDIと略す)、ヘプタメチレンジイソシアナート、2,2'-ジメチルペンタン-1,5-ジイ ソシアナート、リジンジイソシアナートメチルエステル(通称LDIと略す)、オクタメ チレンジイソシアナート、2,5-ジメチルヘキサン-1,6-ジイソシアナート、2,2,4-トリメ チルペンタン-1,5-ジイソシアナート、ノナメチルジイソシアナート、2,4,4-トリメチル ヘキサン-1,6-ジイソシアナート、デカメチレンジイソシアナート、ウンデカメチレンジ イソシアナート、ドデカメチレンジイソシアナート、トリデカメチレンジイソシアナート 、テトラデカメチレンジイソシアナート、ペンタデカメチレンジイソシアナート、ヘキサ デカメチレンジイソシアナート、トリメチルヘキサメチレンジイソシアナート等のジイソ シアナートなどが挙げられる。

#### [0047]

環状脂肪族ジイソシアナート類は、NCO基の間を繋ぐアルキレン基が環状構造をもつ ポリイソシアナート化合物であり、具体例としては、シクロヘキサン-1,2-ジイソシアナ ート、シクロヘキサン-1,3-ジイソシアナート、シクロヘキサン-1,4-ジイソシアナート、 1-メチルシクロヘキサン-2,4-ジイソシアナート、1-メチルシクロヘキサン-2,6-ジイソシ アナート、1-エチルシクロヘキサン-2,4-ジイソシアナート、4,5-ジメチルシクロヘキサ ン-1,3-ジイソシアナート、1,2-ジメチルシクロヘキサン-ω,ω'-ジイソシアナート、1,4 -ジメチルシクロヘキサン-ω,ω'-ジイソシアナート、イソホロンジイソシアナート(通 称IPDIと略す)、ジシクロヘキシルメタン-4,4'-ジイソシアナート、ジシクロヘキシ ルメチルメタン-4,4'-ジイソシアナート、ジシクロヘキシルジメチルメタン-4,4'-ジイソ シアナート、2,2'-ジメチルジシクロヘキシルメタン-4,4'-ジイソシアナート、3,3'-ジメ チルジシクロヘキシルメタン-4,4'-ジイソシアナート、4,4'-メチレン-ビス (イソシアナ トシクロヘキサン)、イソプロピリデンビス(4-シクロヘキシルイソシアナート)(通称 IPCIと略す)、1,3-ビス (イソシアナトメチル) シクロヘキサン、水素化トリレンジ イソシアナート(通称H-TDIと略す)、水素化4,4'-ジフェニルメタンジイソシアナ ート(通称H-MDIと略す)、水素化キシリレンジイソシアナート(通称H-XDIと 略す)、ノルボルナンジイソシアナートメチル(通称NBDIと略す)等のジイソシアナ ートなどが挙げられる。

## [0048]

芳香族ジイソシアナート類は、NCO基の間をフェニレン基、アルキル置換フェニレン 基およびアラルキレン基などの芳香族基または芳香族基を含有する炭化水素基で繋いだポ リイソシアナート化合物であり、具体例としては、1,3-および1,4-フェニレンジイソシア ナート、1-メチル-2,4-フェニレンジイソシアナート(2,4-TD I)、1-メチル-2,6-フェ ニレンジイソシアナート(2,6-TDI)、1-メチル-2,5-フェニレンジイソシアナート、1 -メチル-3,5-フェニレンジイソシアナート、1-エチル-2,4-フェニレンジイソシアナート

、1-イソプロピル-2,4-フェニレンジイソシアナート、1,3-ジメチル-2,4-フェニレンジイソシアナート、1,4-ジメチル-4,6-フェニレンジイソシアナート、1,4-ジメチル-2,5-フェニレンジイソシアナート、1,4-ジメチル-2,5-フェーレンジイソシアナート、1,4-ジメチル-2,5-フェナート、1,4-ジメチルート、1,4-ジメチルート、1,4-ジイソシアナート、1,4-ジイソシアナート、1,4-ジイソシアナート、1,4-ジイソシアナート、1,3,5-ドルベンゼン-2,4-ジイソシアナート、1,3,5-ドルベンゼン-2,4-ジイソシアナート、1,3,5-ドルボンゼン-2,4-ジイソシアナート、1,4-ジイソシアナート、1,4-ジイソシアナート、1,4-ジイソシアナート、1,1-ジナフチル-2,2'-ジイソシアナート、1,1-ジナフチル-2,2'-ジイソシアナート、1,1-ジナフチル-2,4'-ジイソシアナート、1,4'-ジイソシアナート

#### [0049]

上記ポリウレタン樹脂の製造方法は特開平11-343328号や特開平12-297133号などに詳しく記載されている。

## [0050]

## 誘電体ペースト

本発明の誘電体ペーストは、その100重量%中に誘電体ガラス粉末を40~80重量%、誘電体ガラス以外の無機フィラー(アルミナ、石英など)を0~10重量%、バインダー樹脂溶液を20~60重量%含んでいる。

#### [0051]

誘電体ガラス粉末が40重量%未満では、十分な絶縁性と透明性が得られない場合がある。また誘電体ガラス粉末が80重量%を超えると、ペーストの流動性が低下し均一な塗布が難しい場合がある。

#### [0052]

より好ましい組成は、ペースト100重量%中で誘電体ガラス粉末が $55\sim65$ 重量%、誘電体ガラス以外の無機フィラー(アルミナ、石英など)が $0\sim5$ 重量%、バインダー樹脂溶液が $35\sim45$ 重量%である。

#### [0053]

バインダー樹脂溶液は、その100重量%中にバインダー樹脂を $1\sim30$ 重量%、溶剤を $70\sim99$ 重量%含んでいる。

## [0054]

本発明の誘電体ペーストは、バインダー樹脂として重量平均分子量が1万~50万、より好ましくは5万~50万の範囲の熱可塑性ポリウレタン樹脂を用いている。 重量平均分子量が1万以上あれば、ペーストの粘度を高めることができる。また重量平均分子量が50万以下であれば、ペーストのスクリーン印刷時の糸引きはほとんど起こらない。重量平均分子量が5万~50万の範囲で、印刷特性が最も優れている。

#### [0055]

ペーストに用いるガラス粉末は、特に限定されるものではない。PDP用に用いられる誘電体用ガラス粉末は、好適に用いることができる。例えば、PbO-B2O3-SiO2-ZnO-BaO-CaO-Bi2O3系ガラス、PbO-B2O3-SiO2-CaO-Bi2O3系ガラス、ZnO-Bi2O3-B2O3-SiO2-CaO-SrO-BaO-Kガラスなどが好適に用いられる。

#### [0056]

無機フィラーはなくてもよいが、ペーストの流動性や熱膨張係数を調整するために適量加えることができる。フィラーの種類は特に限定されるものではなく、PDP用に用いられる誘電体用フィラーは好適に用いることができる。例えば、アルミナ、α—石英、チタニア、ジルコニアなどである。

#### [0057]

ペーストの溶剤も特に限定されるものではなく、バインダー樹脂が溶解する溶剤なら好 適に用いることができる。例えば、N-メチルピロリドン、ジメチルホルムアミド、ジメ チルスルホキサイド、テルピネオール、酢酸エチル、トルエン、キシレン、テトラヒドロ フラン、メタノール、水などである。極性のある溶剤が特に好適に用いられる。

ペーストはその他の成分として可塑剤、分散剤、消泡剤などを適量含んでいてもよい。 [0059]

ペーストの調製方法は特に限定するものではない。例えば、セパラブルフラスコに溶剤 とポリウレタン樹脂を仕込み、40~80℃程度に加熱しながら1時間ほど攪拌し、バイ ンダー樹脂溶液を得る。このバインダー樹脂溶液とガラス粉末とフィラーを3本ロールミ ル等で混練し、誘電体ペーストを得ることができる。

[0060]

## 誘電体層の形成方法

電極を形成したガラス背面基板の上に、スクリーン印刷機、アプリケーター、バーコー ター等を用いて、誘電体ペーストを全面に塗布し、溶剤を乾燥させる。厚みは30~50 0 μ mが適当である。次に熱風乾燥機等で80~150℃で溶剤を乾燥させ、500~6 00℃で5~15分間焼成し、厚みが20~100μm程度の誘電体層を形成する。

[0061]

以下実施例を用いて詳細に説明するが、勿論本発明は以下の実施例に限定されるもので はない。

## 【実施例】

[0062]

(実施例1)

[櫛形ジオール1の合成]

5.00mlの丸底フラスコにマグネチックスターラー、温度計および滴下ロートを設置 し、2-エチルヘキシルアミン(関東化学)64.6gを仕込み、フラスコ内を窒素で置 換した。オイルバスでフラスコを60℃に加熱し、攪拌しながら、滴下ロートから2-エ チルヘキシルグリシジルエーテル(旭電化、アデカグリシロールED518、エポキシ価 220) 220.0gを40分かけて滴下した。滴下終了後、オイルバスの温度を80℃ に上げて、フラスコを10時間加熱した。続いて、オイルバスの温度を120℃に上げて 、真空ポンプを用いて、3mmHgの真空度で少量の未反応物を減圧留去した。2ーエチ ルヘキシルアミン1モルに対して2-エチルヘキシルグリシジルエーテルが2モルの比率 で付加した櫛形ジオール1(OH価からの平均分子量532)を収率90%で得た。

[0063]

[ポリウレタン樹脂1の合成]

1000mlのSUS製セパラブルフラスコに市販のPEG#6000(三洋化成、数 平均分子量 8, 6 3 0) を 2 0 0 g 仕込み、窒素シール下で 1 5 0 ℃にて溶融した。これ を攪拌しながら減圧下(3mmHg)で3時間乾燥した。残留する水分は200ppmで あった。70℃まで温度を下げ、フラスコ内を1気圧の窒素で満たした。酸化防止剤とし てBHT(ジーterーブチルヒドロキシトルエン)を300ppm加えた。フラスコ内 を攪拌しながら、櫛形ジオール1を1.90g、ヘキサメチレンジイソシアナート(東京 化成) を4. 41g仕込んだ(NCO/OH=0. 98mol/mol)。触媒としてD BTDLを 0. 05 g 添加すると、10分程で急激に増粘した。攪拌を止めて、70℃で 2時間反応させた。120℃に温度を上げて30分間一定温度に保ち、その後フラスコか ら生成物を取り出した。生成物の重量平均分子量は47万であった。

[0064]

取り出した生成物を小片に裁断後放冷した。これを液体窒素で冷却し、小型の衝撃型電 動ミルで粉砕した。粉砕物を篩にかけ、粒子径が 6 0 0 μ m以下の粉体をポリウレタン樹 脂1として得た。粉体の平均粒子径は400μmであった。

[バインダー樹脂溶液1の製造]

200mlのガラス製セパラブルフラスコに上記のポリウレタン樹脂1を10g、溶剤のN-メチルピロリドン(関東化学)を90g仕込み、60℃に加熱しながら1時間攪拌して溶解し、バインダー樹脂溶液1を得た。

## [0065]

## [誘電体ペースト1の製造]

上記のバインダー樹脂溶液35gに誘電体ガラス粉末 (PbO-B2O3-SiO2-CaOガラス)65gを加え、3本ローラーで混練し誘電体ペースト1を得た。

## [0066]

## [誘電体層の形成]

上記の誘電体ペースト 1 をバーコーターを用いて、ソーダガラス板上全面に塗布した。これを熱風乾燥機中 1 2 0  $\mathbb C$  で溶剤を乾燥し、5 5 0  $\mathbb C$  で 1 0 0 間焼成し、膜厚 5 0  $\mu$  m の誘電体層を形成した。

#### [0067]

触針式表面粗さ計を用いて表面粗さ R a を測定したところ  $0.15 \mu$  m と平坦な表面であった。

## [0068]

## (実施例2)

上記のバインダー樹脂溶液 45 g に誘電体ガラス粉末( $PbO-B_2O_3-SiO_2-CaO$ ガラス) 50 g と石英粉末 5 g を加え、3 本ローラーで混練し誘電体ペースト 2 を得た。

## [0069]

#### [0070]

触針式表面粗さ計を用いて表面粗さ R a を測定したところ 0 . 1 0  $\mu$  m と平坦な表面であった。

## [0071]

#### (比較例1)

200mlのガラス製セパラブルフラスコにエチルセルロースを10g、溶剤のN-メチルピロリドン(関東化学)を90g仕込み、60 に加熱しながら1時間攪拌して溶解し、バインダー樹脂溶液 2 を得た。

#### [0072]

このバインダー樹脂溶液40gに誘電体ガラス粉末(PbO-B2O3-SiO2-CaOガラス)60gを加え、3本ローラーで混練し誘電体ペースト3を得た。

## [0073]

この誘電体ペースト 2 をバーコーターを用いて、ソーダガラス板上全面に塗布した。これを熱風乾燥機中 1 2 0  $\mathbb C$  で溶剤を乾燥し、 5 5 0  $\mathbb C$  で 1 0 0 間焼成し、膜厚 5 0  $\mu$  m の誘電体層を形成した。

#### [0074]

触針式表面粗さ計を用いて表面粗さRaを測定したところ1.0 $\mu$ mと凹凸の多い表面であった。凹凸のために透明性が損なわれていた。表面にひび割れがあり、耐圧性の低下が予想された。

#### [0075]

このように、エチルセルロースを用いたペーストでは可塑剤を添加しないと凹凸の多い 表面となるが、本発明のポリウレタン樹脂を用いると可塑剤なしでも平坦な表面が得られ た。

## 【産業上の利用可能性】

#### [0076]

PDP(プラズマディスプレイ)の誘電体層の形成に用いることができる。

## 【曹類名】要約書

【要約】

【課題】誘電体ペースト用バインダー樹脂としてのエチルセルロースには、可塑剤を添加しないと焼成後の誘電体層の表面平滑性が損なわれる問題があった。本発明の課題は、可塑剤を全く、あるいは殆ど用いなくても平坦な誘電体層を形成できる誘電体ペーストを提供することにある。

【解決手段】本発明の誘電体ペーストは、式(1)で表わされる繰り返し単位(a)と、式(2)で表される繰り返し単位(b)とからなり、繰り返し単位(a)のモル比が 0.35~0.99であり、繰り返し単位(b)のモル比が 0.01~0.65であるポリウレタン樹脂をバインダー樹脂に用いることを特徴とする誘電体ペーストである。

【選択図】 なし

【書類名】 出願人名義変更届 【提出日】 平成16年 6月 8日 【あて先】 特許庁長官 殿 【事件の表示】 【出願番号】 特願2003-383240 【承継人】 【識別番号】 501140544 【氏名又は名称】 三井武田ケミカル株式会社 【承継人代理人】 【識別番号】 100081994 【弁理士】 【氏名又は名称】 鈴木 俊一郎 【譲渡人】 【識別番号】 000005887 【氏名又は名称】 三井化学株式会社 【譲渡人代理人】 【識別番号】 100081994 【弁理士】 【氏名又は名称】 鈴木 俊一郎 【手数料の表示】 【予納台帳番号】 014535 【納付金額】 4,200円 【提出物件の目録】 【物件名】 権利の承継を証明する書面 13 【包括委任状番号】 0106198

9710873

【包括委任状番号】

12

【物件名】

権利の承継を証明する書面

譲 渡 証 書

平成16年 6 月 1 日

(笹受人)

住 所 東京都港区東新橋一丁目5番2号

名 称 三井武田ケミカル株式会社

(譲渡人)

住 所 東京都港区東新橋一丁目5番2号

名 称 三井化学株式会社

代表者 中 西 宏 幸



下記の発明に関する特許を受ける権利を貴殿に譲渡したことに相違ありません。

言己

1. 特許出願の番号

特願2003-383240

2. 発明の名称

誘電体ペースト

ページ: 1/E

# 認定・付加情報

特許出願の番号

特願2003-383240

受付番号 ...

2 0 4 0 8 1 6 0 0 7 8

書類名

出願人名義変更届

担当官

笹川 友子

9 4 8 2

作成日

平成16年 7月29日

<認定情報・付加情報>

【提出された物件の記事】

【提出物件名】 権利の承継を証明する書面 1

特願2003-383240

出願人履歴情報

識別番号

[000005887]

1. 変更年月日

2003年11月 4日

[変更理由]

住所変更

住 所 氏 名 東京都港区東新橋一丁目5番2号

三井化学株式会社

特願2003-383240

出願人履歴情報

識別番号

[501140544]

1. 変更年月日 [変更理由]

2003年11月 4日 住所変更

東京都港区東新橋一丁目5番2号

三井武田ケミカル株式会社

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

# **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT OR DRAWING

BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

GRAY SCALE DOCUMENTS

LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

OTHER:

# IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.